

ลักษณะงาน

- แกะสลักพื้นผิว และ
- ตัดขาดชิ้นงาน (มีแท็บ) ควรมีวัดตรงได้ชิ้นงาน

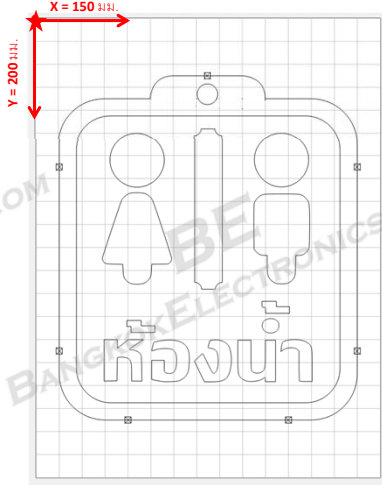
วัสดุที่ใช้คือ

- ความกว้าง (X) 150 มม.
- ความสูง (Y) 200 มม.
- ความหนา (Z) 16 มม.

พื้นที่ยกชิ้นงาน : 2 cm คำนวณมุมขวาง และ คำนวณค่า

จุดเริ่มต้นก๊ (Zero) : ซ้ายบน

จำนวนการสั่งงาน : 2 ครั้ง



การสั่งงานครั้งที่ 1

ไฟล์ : Toilet_step1_4mm.nc

ดอกกัดที่ใช้ : 4 mm Flat End Mill

ข้อมูล Toolpath

- Depth per Pass 1.5 mm
- Feedrate 530 mm
- Plungrate 300 mm
- Max Depth 16.5 mm

การสั่งงานครั้งที่ 2

ไฟล์ : Toilet_step2_2mm.nc

ดอกกัดที่ใช้ : 2 mm Flat End Mill

ข้อมูล Toolpath

- Depth per Pass 1 mm
- Feedrate 450 mm
- Plungrate 200 mm
- Max Depth 3 mm

รูปผลงานสำเร็จ

ติดตาม VDO ชิ้นงานได้ที่

<https://youtu.be/5H0CoNxm0wg>

