

ลักษณะงาน
- ตัดขาดชิ้นงานขาด (มีแท๊ป) ควรมีวัสดุรองใต้ชิ้นงาน

วัสดุที่ใช้กัด ไม้เนื้ออ่อน

- ความกว้าง (X) 300 มม.
- ความสูง (Y) 1000 มม.
- ความหนา (Z) 15 มม.

พื้นที่ยึดชิ้นงาน : ตามที่ระบุสีเขียวในรูป ข้างซ้ายและขวา ด้านละ 18 มม.

จุดเริ่มต้นกัด (Zero) : ข้าย่าง

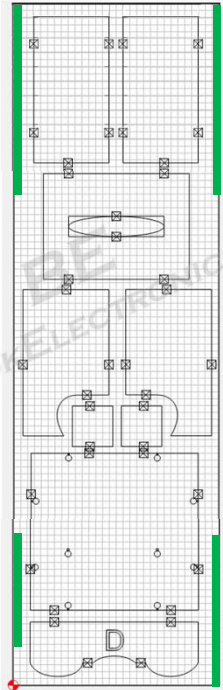
จำนวนการสั่งงาน : 1 ครั้ง

ดอกกัดที่ใช้ : 4 mm Flat End Mill

ข้อมูล Toolpath

- Depth per Pass 1 mm
- Feedrate 600 mm
- Plungrate 500 mm
- Max Depth 16 mm

ไฟล์นี้แจกฟรีสำหรับลูกค้าเครื่อง CNC เท่านั้น หากท่านเป็นลูกค้า และ ต้องการไฟล์นี้ ให้ส่งข้อความมาได้เลยคะ



รูปผลงานสำเร็จ

ติดตาม VDO ชิ้นงานนี้ได้ที่
https://youtu.be/r_51lafK4Q8

